

**Merck** est une entreprise de premier plan spécialisée dans les sciences et la technologie dans les secteurs healthcare, life science et performance materials. Environ 57 000 employés répartis dans 67 pays travaillent pour développer des technologies qui améliorent la vie au quotidien – des thérapies biopharmaceutiques pour traiter le cancer ou la sclérose en plaques, des systèmes de pointe pour la recherche scientifique et la production, jusqu'aux cristaux liquides pour les smartphones et télévisions LCD.

## **Ingénieur(e) Qualité Opérationnelle QA/QC (Quality Assurance & Control Engineer)**

### **Votre rôle :**

Votre principale mission sera d'assurer et de contrôler la qualité de nouvelles solutions d'analyse en ligne et en temps réel de bioprocédés pour l'industrie pharmaceutique.

Dans ce rôle, vous prenez la responsabilité de la gestion du système de qualité du site en étroite relation avec les groupes de R&D, Production et Direction du site, en gérant notamment les audits. Vous menez l'amélioration continue du système de qualité, en adhérant à la politique qualité du groupe Merck et aux standards normatifs et de sécurité mis en place par les juridictions locales.

Vous êtes responsable de la qualité opérationnelle du process de libération des lots de production. Vous êtes ainsi garant des méthodes et procédés de travail au travers de procédures, analyses, plan d'inspection et listes de contrôles, et tous documents orientés clients qui leur assurent de l'excellence et de la conformité des produits. Vous encadrez le suivi de modifications des produits, des non-conformités fournisseurs et clients en lien avec les équipes production et support. Vous intervenez à chaque étape de la conception, du développement, de l'industrialisation des nouveaux systèmes en R&D.

Le poste est basé à Meylan (38) (poste permanent) et des déplacements en France et à l'étranger peuvent être à prévoir.

### **Qui vous êtes :**

- Bac +5, Ingénieur avec une spécialisation en Assurance et Contrôle Qualité.
- Expérience en analyses de risques et défaillances, identifications et résolutions de problèmes en relation avec des équipes multidisciplinaires, et des sous-traitants et fournisseurs.
- Bonne connaissance des BPF, des besoins ISO9001-2015, des requis des autorités sanitaires ainsi que des lois et réglementations locales et internationales (dont UL).
- Bonne utilisation des outils informatiques, la connaissance des interfaces TrackWise et CARA serait appréciée.
- Communication claire et structurée, à l'écrit et à l'oral. Maîtrise professionnelle de l'Anglais.
- Facultés d'analyse et de synthèse, aisance rédactionnelle, capacité d'organisation et d'adaptation, autonomie, rigueur, esprit d'équipe, communication aisée en interne et en externe.
- Capacité à interagir de manière constructive avec toutes les fonctions dans un environnement d'organisations matricielles.
- Vous avez une expérience réussie de 3 années minimum sur un poste similaire en Assurance Qualité, de préférence au sein de l'industrie pharmaceutique.

**Nous vous offrons :** Les possibilités d'évolution au sein de notre entreprise en expansion sont aussi diverses que notre gamme de produits. Nous offrons un environnement de travail moderne et international pour libérer votre potentiel innovant dans diverses équipes, et prendre la responsabilité de nos employés, de nos produits, de l'environnement et de la société.

**Envie d'en savoir plus ? Envoyez-nous votre candidature et recherchez d'autres informations sur <https://jobs.vibrantm.com> - Référence de l'offre 242349**