



RECRUTEUR	PYXALIS		
Lieu	MOIRANS (38) - Centr'Alp		
Libellé de la Fonction	Ingénieur produit de solutions d'imageries		
Rapporte à	Directrice des opérations		
Catégorie	<input type="checkbox"/> Employé <input type="checkbox"/> ATAM <input checked="" type="checkbox"/> Cadre	Type de poste :	<input type="checkbox"/> 35 heures/ semaine <input checked="" type="checkbox"/> Forfait jour
		<input checked="" type="checkbox"/> CDI <input type="checkbox"/> CDD	

RAISON D'ÊTRE

Pyxalis est la société indépendante de référence dans la conception de solutions spécifiques de capteurs d'images innovants, performants et industrialisables sur une large gamme de marchés et applications allant du très faible à fort volume.

Elle recherche un ingénieur produit pour soutenir sa croissance et augmenter sa capacité à développer, industrialiser et produire des nouvelles solutions d'imagerie.

MISSIONS ROLES ET RESPONSABILITES

Son rôle principal est de prendre en charge l'industrialisation des nouveaux produits, et d'optimiser les coûts et les flots de production, à ce titre il est garant des différentes activités suivantes :

- Développement
 - Garantir la manufacturabilité du produit
 - Travailler en collaboration avec l'ingénieur test pour établir la spécification de test du produit
 - Participer aux revues de conception pour assurer la compatibilité avec les objectifs industriels du projet (prix de revient standard, design for manufacturing)
 - Participer à l'analyse de la testabilité des produits en collaboration avec l'ingénieur test
 - Suivre l'état de l'art des process fonderie, Assy et de l'environnement de Test
- Industrialisation
 - Organise, planifie les activités d'industrialisation et qualification en coordination avec le chef de projet
 - Management des sous-traitants (amélioration, modification, qualification...),
 - Créer les généalogies, le flow industriel
 - Coordonner la mise en place des moyens de production
 - Rédiger les spécifications de qualification des produits en s'appuyant sur l'ingénieur test et qualification
 - Assurer la codification des produits (marquage, film, qualité, conditionnement, etc.)
 - Mettre en œuvre et délivrer les observables associés au processus industrialisation et qualification (kick-off industrialisation, revue des moyens industriels, Process Flow Chart, Control Plan, MSA, revue de premier article, etc.)
 - Participer la revue de premier article et à la revue de transfert en production
- Suivi de production
 - Garantir un PRR (Prix de revient réel) inférieur ou égal au PRS (prix de revient standard) et proposer des plans d'améliorations associés
 - Optimiser le flow de production en vue de l'amélioration des temps de cycle et des coûts de production

- Optimiser les rendements à chaque étape du flow de production
- Solutionner efficacement et rapidement les cas de hold engineering ou d'alerte qualité, effectuer leur reporting auprès de la Supply Chain, mener les plans d'actions associés
- Traiter les RMA et mettre en œuvre les actions d'amélioration associées
- Garantir la stabilité de la performance du produit par la traçabilité et / ou la gestion de configuration
- Assurer des interfaces avec le client si nécessaire (reporting, support technique ...)

INTERLOCUTEURS PRIVILEGIÉS

- Chef de projet, Ingénieur test & qualification, Client, Responsable achat et supply chain, Design leader, Responsable équipes (implémentation physique, pixel, conception analogique, numérique, application/caractérisation, support conception, industrialisation), directrice des opérations

LATITUDES MANAGERIALES ET COMPORTEMENTALES

- Transversales
 - Ecoute et satisfaction du client
 - Devoir d'entreprendre et engagement pour réussir
 - Esprit d'équipe
 - Retour d'expérience, Amélioration continue
- Spécifiques
 - Planification / Organisation
 - Réactivité
 - Hauteur de vue
 - Leadership / animateur

EXPÉRIENCE PROFESSIONNELLE REQUISE

- Savoir
 - Ingénieur ou Bac + 5 électronique et / ou microélectronique
 - Forte expérience (> 5 ans) dans un rôle ingénieur produit équivalent
 - Physique et technologies des semi-conducteurs
 - Connaissances généralistes (mécanique, système, conditionnement, etc.)
 - Connaissances CEM, ESD, Latch-up, normes qualité
 - Maîtrise des outils qualité (analyse de risques, résolution de problèmes, échantillonnage, statistique, etc.)
 - Notions de gestion de projet (tenue de planning, gestion des coûts, etc.)
- Savoir-faire
 - Connaissance technique de test industriel
 - Intégrer les contraintes d'industrialisation et de fabrication des produits
 - Informatique
- Anglais : Courant

FORMATION REQUISE ET COMPÉTENCES SPÉCIFIQUES

- Ingénieur
- Connaissance en imagerie, physique du semi-conducteur et en optique serait un plus